



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3257668.2023.001

Hersteller: **Hosokawa Micron B.V.
Gildenstraat 26
NL – 7005 BL Doetinchem**

Fertigungsstätte(n): **Gildenstraat 26
NL – 7005 BL Doetinchem**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3720217

gültig bis: 27. Februar 2025

München, 10. Februar 2023



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Klaus Schlotterer

EQ3257668

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: H, H1 - sonstige Konstruktionen bzw. Komponenten: mechanische und thermische Pulververarbeitungsanlagen (Druckbehälter, Mischer, Trockner und Agglomeratoren) für die Chemische, Mineralische, Metall-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie	
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1 - 8.1 - 10.1 - 43, 44	
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 20 mm, Länge bis 6 m, max. Ø 4000 mm, max. Stückgewicht 20 t	
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111	Lichtbogenhandschweißen
	135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
	136	Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
	141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
	142	Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
Schweißaufsicht:	Hr. Patrik Klein (IWT)	
Vertreter:	Hr. Ivan Otten (IWT)	
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:		
Verantwortlich:	Hr. George de Jong	
Vertreter:	Hr. Ruben Wikkerink	

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-22-03-720303561 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.